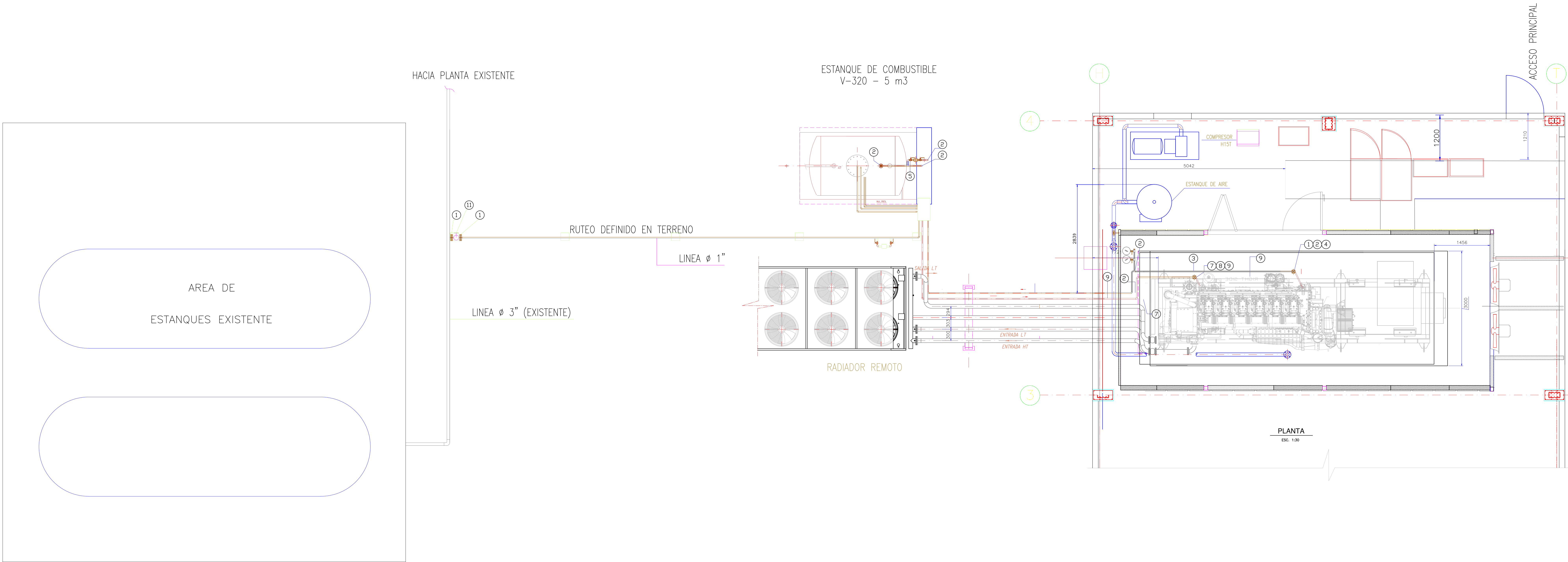
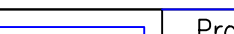



LISTA DE MATERIALES					
Item	Pos.	Descripción	Cant.	Unid.	Observaciones
1	1	Flange 3" - Clase 150	8	c.u.	ANSI B 16.5
2	2	Curva 90° ø ¾" Sch.40	8	c.u.	ASTM A-106
3	3	Cañería ¾" Sch. 40	18,3	m	ASTM A-106
4	4	Manguera Flexible ø¾"	2	c.u.	Terminales NPT
5					
6					
7	5	Válv. Bola ø1"	2	c.u.	
8	6	Filtro P.D. Conex. ø1"	1	c.u.	
9	7	Curva 90° ø1" Sch 40	9	c.u.	ANSI B 16.5
10	8	Flange ø1" -Clase 150	7	c.u.	ANSI B 16.5
11	9	Cañería ø1" Sch 40	16,4	c.u.	ANSI A-106
12	10	Manguera Flexible ø1"	2	c.u.	Terminales NPT
13					
14		Empaquetadura Garlock			½" espesor
15		Perno ø½" Gr. 5			Galvanizado
16		Perno U ø¼" + T-G			Galvanizado
17	11	Valvula Compuesta ø2"	1		Existente



- NOTAS:
- 1.- Medidas en mm. elevaciones en m (S.I.C.)
  - 2.- Se debe preparar spool de cañerías, para reducir trabajo de soldadura en terreno.
  - 3.- Soldadura con penetración completa, ángulo de bicelado 60°
  - 4.- Los soldadores deben ser calificados.
  - 5.- Soldadura AWG 70XX
  - 6.- Esquema de pintura de protección:
    - Limpieza a metal blanco
    - Esmalte anticorrosivo epóxico, dos manos
    - Esmalte terminación epóxico, dos manos color café Ral N°8003

AS BUILT

				NOMBRE / NAME		FECHA/DATE		FIRMA / SIGNATURE				Proyecto/Project: <b>TERMOGENERADOR CENTRAL MATAUVERI</b>	
				DISEÑO / DESIGNER		30.08.13						Cliente/Customer: <b>MAESTRANZA DIESEL / SASIPA</b>	
				DIBUJO/DRAWIN		A. APABUZA A.		30.08.13				Denominación/Description: <b>LAYOUT DE COMBUSTIBLE</b>	
				REVISO / CHECKED BY		J. ALGUERNO I.		30.08.13					
				APPROB / APPROVED BY		J. ALGUERNO A.		30.08.13				Plane/Drawing No.: <b>MD-1158-ME-29</b>	
0		AS BUILT		30.08.13		A.J.A.						 <b>MD-1158-ME-29</b> <b>1/30</b> <b>0</b> <b>158</b>	
Revisión/Revision		Modificación/Modification		Fecha/Date		Nombre/Name		APPROB / APPROVED BY		J. ALGUERNO A.		30.08.13	
Archivo CAD/CAD file: <b>ESCALA/SCALE: 1/30</b> <b>Revisión/Revision: 0</b> <b>FORMATO ORIGINAL: DIN A1</b> <b>Páginas/Sheet: 001/000</b>													